

2

3

4

A

A

B

B

C

C

D

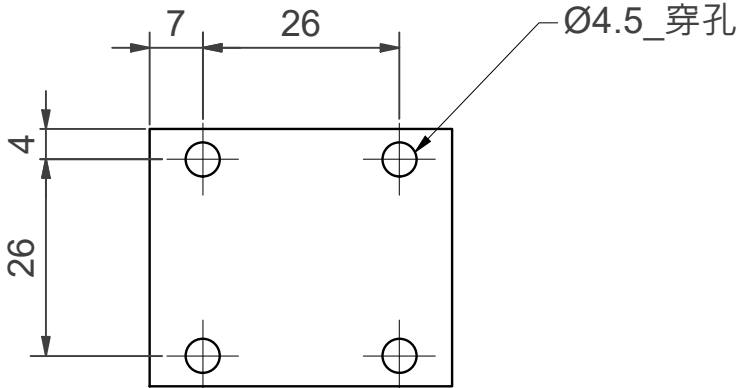
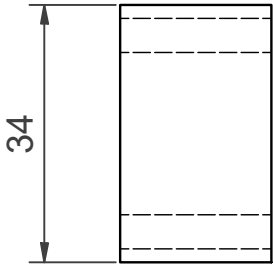
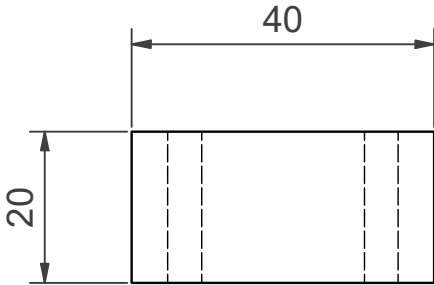
D

E

E

F

F



註:
1.數量:4
2.一般公差依下表所示

孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔, 沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1°  	表面處理				圖 名				滑塊_墊高塊				
	材 料		鋁合金 6061		檔 名				滑塊_墊高塊.idw				
	計劃代號				件 號				圖 紙 號				
	組合代號				比 例		1:1	工件種類		一般機製			
加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2	繪 圖				 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute								
	設 計		2026/6/30									李祐昇	
	審 校												
	核 准												
			日 期		姓 名								